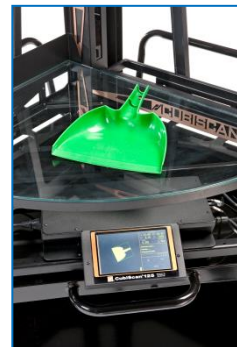


CUBISCAN 125

Applications/Avantages

- Conçu spécifiquement pour mesurer et peser de petits objets de formes irrégulière et cubique.
- Conçu pour travailler et être interfacé avec un logiciel de gestion d'entrepôts.
- Facilite le choix de l'emplacement de stockage, la préparation des commandes, la sélection des cartons et la planification des expéditions.
- Compatible avec des logiciels d'optimisation d'emballage et de transport.
- Supprime la saisie manuelle des données et protège l'intégrité des données.
- Fournit une base de données utile à l'implantation dans les magasins (planogramme).
- Transfert de données en temps réel, ou par lots, vers le système hôte.
- Utilise des technologies non nocives pour l'opérateur ou le contenu des cartons.
- Chariot mobile en option pour déplacement dans l'entrepôt et allées de picking.
- Logiciel d'interface PC Qbit-DB™ en option – facile d'utilisation.



CUBISCAN 125

Caractéristiques

Caractéristiques matérielles

Longueur	112 cm
Largeur	112 cm
Hauteur	130 cm
Poids	60 kg

Performances

Gamme de mesure	Cubique	Irrégulier
Longueur	1 - 60 cm	0,2 - 45 cm
Largeur	1 - 75 cm	0,2 - 45 cm
Hauteur	1 - 90 cm	0,2 - 30 cm
Pas de mesure	2 mm (lo,ha) 5mm (la)	1 mm
Poids, capacité	25 Kg	
Poids, incrément	2 g	
Durée de mesure	< 3 secondes	< 5 secondes

Autres

Capteur de mesure	Ultrason (50 kHz)	Infrarouge
Capteur de poids	Cellules dynamométriques	
Sorties de données	USB - RS-232 - Ethernet	
Interface utilisateur	Écran tactile et logiciel QbitDB™	
Configuration PC minimale requise	Windows XP->10, CPU 1,5Ghz, 50 Mo d'espace disque	
Alimentation	95 -250 VCA, 47/63 Hz	
Température d'utilisation	-10°C > 40°C	
Humidité	0-90% sans condensation	

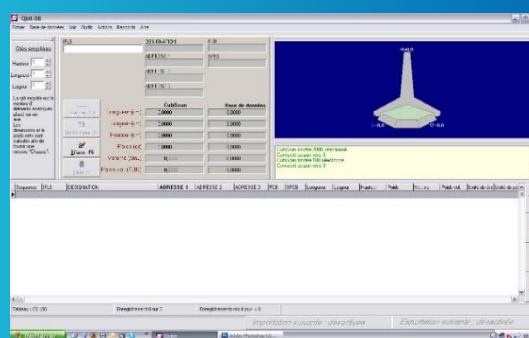
Options

Mobilité	Chariot mobile disponible avec chargeur, batterie et onduleur
Logiciel	CubiScan Qbit-DB™

Le CubiScan 125 est un système de dimensionnement et de pesage compact qui utilise une combinaison de technologies de détection afin de mesurer des objets de forme irrégulière mais aussi cubique. Les petits objets non-cubiques sont mesurés avec une grande précision grâce à la technologie infrarouge pendant que des capteurs ultrasons sont utilisés pour les cartons.

Le CubiScan 125 est souvent utilisé pour optimiser les emplacements de stockage, la sélection des cartons, le ré-emballage ou encore la vérification des poids et définition des bordereaux d'expédition dans les domaines pharmaceutiques, médicaux, textiles, bricolage et grande distribution. Ce système est équipé d'un écran tactile et d'un panneau de commandes intégrées avec sortie vers PC hôte.

Le logiciel propriétaire QbitDB™ accompagne nos systèmes et permet le contrôle de toutes les opérations, mais aussi l'import/export des données, ainsi que des opérations de maintenance. D'autres options sont disponibles, comme un chariot mobile autonome, un PC portable ou encore un lecteur de code-barres, afin d'avoir une station de travail complète et autonome.



Les fichiers de données sont créés, gérés et disponibles pour être transférés vers un système de traitement des données hôte. Le logiciel d'interface Qbit-DB™ affiche les données acquises sous forme graphique et numérique.



13 QUAI DES VALLÉES • 77590 CHARTRETTES • FRANCE
Tel : +33 4 73 68 31 38 • contact@tecssoft-europe.com
www.tecssoft-europe.com